



CATÁLOGO DE PRODUCTOS





ÍNDICE

BOMBAS VERTICALES SPUTNIK	2	
BOMBAS VERTICALES TOWER	4	
BOMBAS VERTICALES GEISER	6	
BOMBAS HORIZONTALES DIABLO	8	
BOMBAS HORIZONTALES DELTA	10	
BOMBAS HORIZONTALES HURACAN	12	
BOMBAS ENOLA	14	
BOMBAS ENGOMADAS LEVANTE	16	
BOMBAS ENGOMADAS EVO	17	
BOMBAS NEPTUNE	18	
BOMBAS NAUTILUS	20	
BOMBAS WOLF	22	
UNIDAD DE BOMBEO DE AGUAS CLARAS	23	
RECAMBIOS	24-28	



Desde 1971, **Alfa Pompe** diseña, proyecta y fabrica bombas centrífugas para aguas residuales y lodos procedentes de procesos industriales, aptas también para líquidos abrasivos y ácidos.

Alfa Pompe ha incorporado la marca **EIR**, histórico fabricante italiano de bombas centrífugas desde la década de 1950 en diferentes sectores industriales y manufactureros.

En la actualidad, **Alfa Pompe** está presente en varios países del mundo a través de su red comercial y de asistencia técnica. Alfa desarrolla continuamente novedosas soluciones, incluyendo los sectores industriales más exigentes, como minería, canteras de áridos, plantas mezcladoras de hormigón, cerámica, procesamiento de mármol y granito, entre muchos otros.

Alfa Pompe

Las bombas Alfa están diseñadas y fabricadas específicamente para las distintas industrias y aplicaciones de destino. Sus prestaciones se han desarrollado para responder a cualquier necesidad de bombeo de líquidos abrasivos, ácidos, lodos líquidos y densos.

Los materiales utilizados para la producción de las bombas Alfa abarcan desde fundición dúctil hasta superaleaciones, en función de las aplicaciones industriales. Los cuerpos de las bombas se pueden revestir internamente con goma antiabrasiva (con membranas intercambiables regulables desde el exterior o por vulcanización).

Todas las bombas pueden ser accionadas por inversores, lo que confiere una gran capacidad de adaptación al sistema suministrado.

El diseño, los materiales y la construcción de las bombas **Alfa** las hacen especialmente resistentes al desgaste y de fácil mantenimiento.



ALFA POMPE
SINCE 1971

BOMBA VERTICAL ANTIABRASIVA CON ACOPLAMIENTO DIRECTO



SPUTNIK



CAMPOS DE APLICACIÓN:

Bombas especiales diseñadas y estudiadas para el transporte de líquidos muy abrasivos derivados del procesamiento de la piedra (talleres y aserraderos), del tratamiento/lavado de áridos, de la recuperación de aguas cementicias y en los sectores de procesamiento de vidrio y cerámica. De eje vertical con cojinetes en cámara sellada dimensionados de manera que permitan que la parte inferior del eje trabaje en voladizo sin soportes sumergidos en el líquido. Las peculiares características de estas bombas son la ausencia del

prensaestopas que, en contacto con el líquido abrasivo, tendría una vida útil mínima. Se recomienda aplicar una manguera de goma antiabrasiva que se interpondrá entre la curva de impulsión de la bomba y la tubería fija del sistema con función antivibración y para mayor facilidad de instalación. Dado que este tipo de bomba no esautocebante, el líquido siempre debe cubrir la unidad cuerpo/impulsor.

CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO

PGM TYPE	Flow rate																				RPM Speed	KW Motor	Ø mm Piping	Ø mm Impeller	Kg/ft. Specific weight.									
	m³/h	6	9	12	18	24	30	45	60	75	90	105	120	135	150	180	210	240	270	300						330	360	390	420	450	480	510	540	
	I/1'	100	150	200	300	400	500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000						
29		19	18	14	18	10,5																								2860	4	60	135	1,5
45		11	10,5	10	8,5	7																								1425	4	60	180	1,7
65				15	14,5	14	13,5	7,5																						1450	7,5	70	210	1,7
75					17,5	17	16,5	15	13	11																				1455	11	100	240	1,7
75S						20,5	20	18,5	16,5	14,5	12																			1460	15	100	265	1,7
101							18,5	18	17	16	15	13,5	12	10																970	18,5	100	375	1,7
122								18,5	18	17,5	16,5	16	15,5	15	13,5	12	10													970	22	125	360	1,7
123									21	20,5	20	19,5	19	18	17	15,5	13,5	12	10											975	30	150	380	1,8
125										22,5	22	21,5	21	20	18,5	17	15,5	13,5	11,5											975	37	150	400	1,8
158											15	15	14,5	14,5	14	13,5	13	12	11,5	11	10	8,5								735	37	180	440	1,8
160												19,5	19	18,5	18	17,5	17	16	15	14	13	12	11	10						980	45	180	390	1,8
168-168S															17	16,5	16	15,5	15	14,5	13,5	12,5	11,5	10,5	8,5					735	45	180	465	1,8
168S/455															16	16	15,5	15	14,5	13,5	12,5	11,5	10,5	9					735	45	180	455	1,8	
178															18,5	18	17,5	17	16,5	16	15	14	13	12	10,5					735	55	200	475	2
198/460																18,5	18	17,5	17	16,5	16	15,5	14,5	14	13	12	11			735	75	200	460	2
198/470																19,5	19	18,5	18	17,5	17	16,5	16	15	14,5	13,5	12,5	11		735	75	200	470	2
200																22,5	22	21,5	21	20	19	18	17	16	15	14	13			980	55	200	415	1,8

Datos indicativos-caudal de la curva de la bomba/Medición realizada con agua/kW de motores para líquidos con peso específico indicado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

EJE

Eje de bomba vertical con cojinetes en cámara sellada dimensionados de manera que permitan que la parte inferior del eje trabaje en voladizo sin soportes sumergidos en el líquido.

ACOPLAMIENTO

Mediante junta elástica en dos piezas con carcasa protectora.

CUERPO

En hierro fundido dividido en dos mitades con revestimiento protector en nuestro compuesto especial antidesgaste moldeado, formado por carcasas que son reemplazables y ajustables desde el exterior, tanto para permitir un reemplazo rápido y cómodo, como para eliminar cualquier juego causado por el desgaste normal. En la serie más pequeña, los cuerpos están vulcanizados, con carcasas únicamente a pedido del cliente.

CURVA CARACTERÍSTICA

Con manguito de goma intercambiable para conectar la bomba al tubo de impulsión.

IMPULSOR

Antiobstrucción de tipo abierto, compuesto por un núcleo de acero recubierto de un compuesto especial antiabrasivo.

FILTRO DE ASPIRACIÓN

Fabricada en hierro fundido, de dimensiones y forma especiales para la aspiración del líquido.

GRUPO DE SUJECCIÓN CON CÁNCAMO

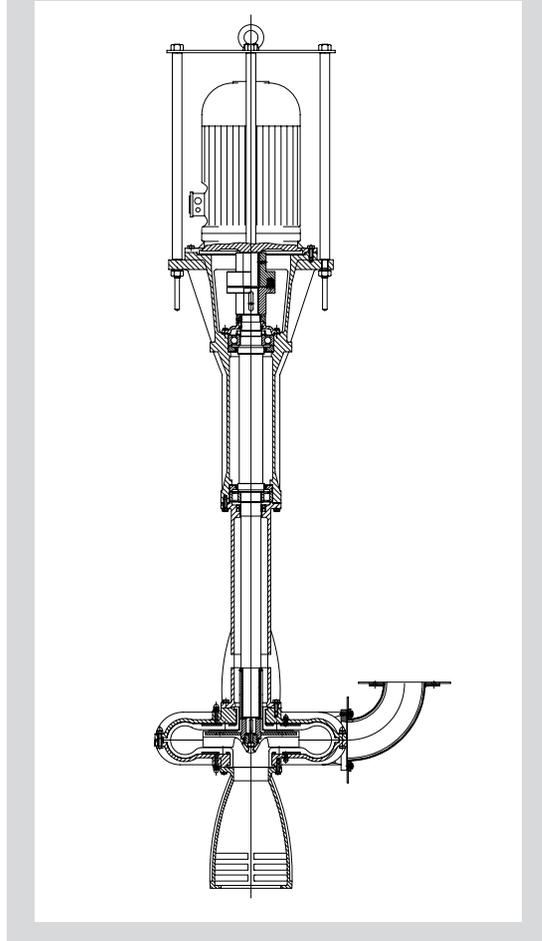
Se suministran habitualmente, al ser necesarios para las operaciones de elevación.

RETENCIÓN DE BOMBA

Soporte para fijación de la bomba a la pared.

EXTENSIÓN DEL FILTRO DE ASPIRACIÓN

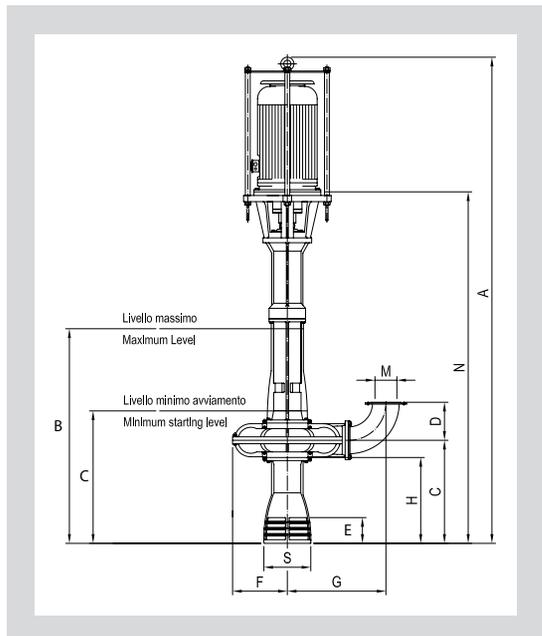
Bajo pedido específico, es posible insertar una extensión entre el filtro de aspiración y el cuerpo inferior para aumentar la distancia entre el cojinete inferior y el nivel de líquido, o para permitir que el motor eléctrico permanezca fuera del depósito.



MEDIDAS TOTALES

TYPE	DIMENSION in mm										WEIGHT KG
	A	B	C	D	E	F	G	H	M	N	
29	1755	780	310	165	125	140	325	250	50	1290	135
45	1755	780	310	165	125	175	370	250	50	1290	142
65	2560	1060	420	175	105	205	440	330	70	1990	330
75	2690	1050	415	200	105	260	475	330	100	1990	360
75S	2690	1050	415	200	105	260	475	330	100	1990	375
100	3355	1450	515	205	115	360	580	400	100	2550	730
121	3340	1500	615	420	145	400	610	500	125	2600	790
123	3505	1500	615	420	145	400	610	500	150	2630	910
125	3505	1500	615	420	145	400	610	500	150	2630	950
158	3965	1750	840	310	210	450	810	700	175	2870	1130
160	3965	1750	840	310	210	450	810	700	175	2870	1130
168S	3965	1750	840	310	210	450	810	700	175	2870	1180
178	3995	1750	840	310	210	450	810	700	175	2900	1370
198	4105	1750	840	310	210	465	775	700	200	2910	1650
200	3965	1750	840	310	210	450	810	700	175	2870	1300

Dimensiones y pesos no exigentes



BOMBA VERTICAL ANTIABRASIVA CON ACOPLAMIENTO DE CORREA



TOWER



CAMPOS DE APLICACIÓN:

Bombas especiales diseñadas y estudiadas para el transporte de líquidos muy abrasivos derivados del procesamiento de la piedra (talleres y aserraderos), del tratamiento/lavado de áridos, de la recuperación de aguas cementicias y en los sectores de procesamiento de vidrio y cerámica.

Eje vertical con cojinetes en cámara sellada dimensionados de manera que permitan que la parte inferior del eje trabaje en voladizo sin soportes sumergidos en el líquido.

Los cuerpos se dividen en dos mitades y se recubren con un compuesto especial moldeado antiabrasivo (formado por carcasas reemplazables y ajustables desde

el exterior). El impulsor es antiobstrucción de tipo abierto y consta de un núcleo de metal en acero revestido con compuesto antiabrasivo. Es posible la aplicación, bajo pedido específico, de una extensión entre el filtro de aspiración y el cuerpo inferior a fin de aumentar la altura máxima de inmersión de la bomba para evitar el contacto entre el líquido a bombear y el cojinete inferior (o para mantener el motor eléctrico fuera del depósito/pozo). Acoplamiento al motor mediante correas y poleas, con posibilidad de variar las revoluciones y el rendimiento de la bomba ajustando el motor eléctrico y el tipo de poleas y correas.

CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO

PUMP	Flow rate																			RPM Speed	Ø Impeller								
	m ³ /h	12	18	24	30	45	60	75	90	105	120	135	150	180	210	240	270	300	330			360	390	420	450	480			
	I/1'	200	300	400	500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000					
TWR65	HEAD in.mt.	15	14,5	14	13,5	12	7,5																				1450	210	
			21	20,5	20	18,5	16																					1750	210
			27,5	27	26,5	25	23																					2000	210
TWR75	HEAD in.mt.	17,5	17	16,5	15	13	11																					1455	240
			26	25,5	23,5	21,5	19																					1750	240
			30	29,5	28	25,5	23																					1900	240
TWR75S	HEAD in.mt.		20,5	20	18,5	16,5	14,5	12																				1460	265
			30,5	30	28,5	26,5	24,5	21,5																				1750	265
TWR100	HEAD in.mt.				18,5	18	17	16	15	13,5	12	10																970	375
						23	22	21	20	18,5	17	15,5	13,5															1100	375
						25	24	23	21,5	20	18,5	17	15															1150	375
TWR121	HEAD in.mt.					18,5	18	17,5	16,5	16	15,5	15	13,5	12	10	8												970	360
							23	22,5	22	21,5	21	20	18,5	16,5	14,5	12,5												1100	360
							25	24,5	24	23,5	22,5	21,5	20	18,5	16,5	14,5												1150	360
TWR123	HEAD in.mt.						21	20,5	20	19,5	19	18	17	15,5	13,5	12	10											975	380
							27	26,5	26	25,5	25	24	23	21,5	19,5	17,5	15											1100	380
							29	28,5	28	27,5	27	26	24,5	23	21	19	17											1150	380
TWR125	HEAD in.mt.						23	22,5	22	21,5	20,5	20	18,5	17	15,5	13,5	11,5											975	400
							26	25,5	25	24,5	23,5	22	20,5	19	17	15												1050	400
TWR158	HEAD in.mt.						29	28,5	27	26	27	25	23,5	21,5	19,5	17												1100	400
							15,5	15	15	14,5	14,5	14	13,5	13	12	11,5	11	10	8,5	7,5							735	440	
TWR160	HEAD in.mt.									20	19,5	19	18,5	18	17,5	17	16	15	14	13	12	11	10					980	390
										23	22,5	22	21,5	20,5	20	19	18	17	16	15	14							1050	390
TWR168S	HEAD in.mt.										25,5	25	24,5	24	23,5	22,5	21,5	20,5	19,5	18,5	17,5	16						1100	390
														16,5	16	15,5	15	14,5	13,5	12,5	11,5	10,5	8,5				735	465	
TWR200	HEAD in.mt.											23	22,5	22	21,5	20,5	20	19	18	17	16	15	14	13				980	415
													26,5	26	25,5	24,5	24	23	22	21	20	19	17,5	16				1050	415
													29	28,5	28	27	26	25	24	23	22	21	19,5	18,5				1100	415

Datos indicativos que varían según la naturaleza del líquido, valores de prevalencia geodésica (excluidas las pérdidas de carga) redondeados a 0,5 m

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

EJE

Eje de bomba vertical con cojinetes en cámara sellada dimensionados de manera que permitan que la parte inferior del eje trabaje en voladizo sin soportes sumergidos en el líquido.

ACOPLAMIENTO

Mediante correas trapezoidales con la posibilidad, variando las medidas y el tipo de correas y poleas, de aumentar o disminuir el caudal/prevalencia de la propia bomba (en función del número de revoluciones que se obtendrán). En función del rendimiento requerido, el tipo de bomba suministrada también puede disponer de acoplamiento directo (tipo PGM). Ambas versiones se completan con carcasa protectora.

CUERPO

En hierro fundido dividido en dos mitades con revestimiento protector en nuestro compuesto especial antidesgaste moldeado, formado por carcasas que son reemplazables y ajustables desde el exterior, tanto para permitir un reemplazo rápido y cómodo, como para eliminar cualquier juego causado por el desgaste normal.

CURVA CARACTERÍSTICA

Con manguito de goma intercambiable para conectar la bomba al tubo de impulsión.

IMPULSOR

Antiostrucción de tipo abierto, compuesto por un núcleo de acero recubierto de un compuesto especial antiabrasivo.

FILTRO DE ASPIRACIÓN

Fabricada en hierro fundido, de dimensiones y forma especiales para la aspiración del líquido.

GRUPO DE SUJECCIÓN CON CÁNCAMO

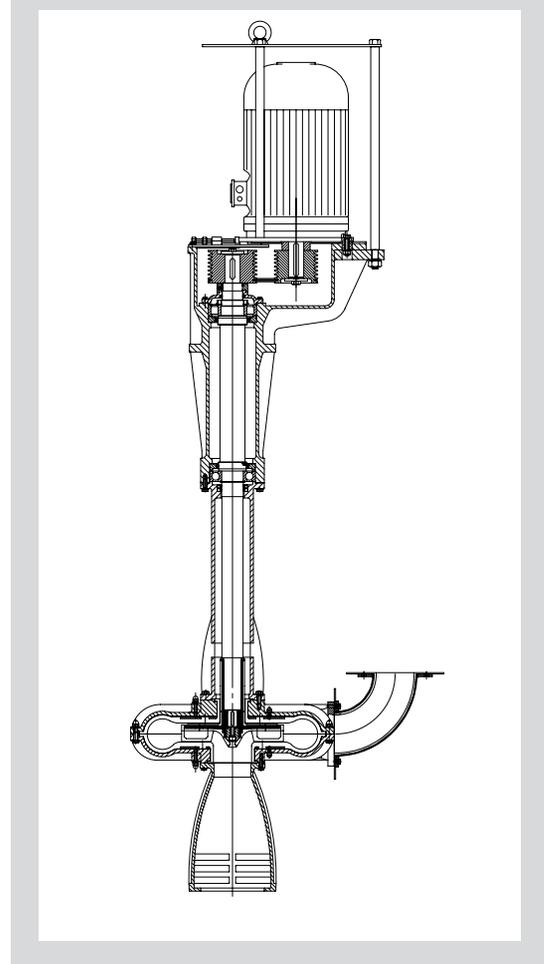
Se suministran habitualmente, al ser necesarios para las operaciones de elevación.

RETENCIÓN DE BOMBA

Soporte para fijación de la bomba a la pared.

EXTENSIÓN DEL FILTRO DE ASPIRACIÓN

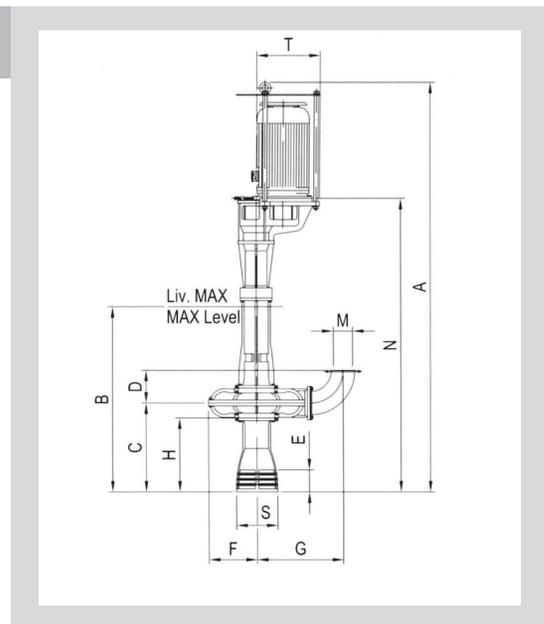
Bajo pedido específico, es posible insertar una extensión entre el filtro de aspiración y el cuerpo inferior para aumentar la distancia entre el cojinete inferior y el nivel de líquido, o para permitir que el motor eléctrico permanezca fuera del depósito.



MEDIDAS TOTALES

PUMP	DIMENSION in mm												WEIGHT KG
	A	B	C	D	E	F	G	H	M	N	S	T	
65	2500	1060	420	175	105	205	440	330	70	1925	270	395	355
75	2630	1050	415	200	105	260	475	330	100	1925	270	395	390
75S	2630	1050	415	200	105	260	475	330	100	1925	270	395	415
100	3300	1450	515	205	115	360	580	400	100	2485	280	485	770
121	3350	1500	615	420	145	400	610	500	125	2535	240	485	840
123	3410	1500	615	420	145	400	610	500	150	2535	340	595	965
125	3410	1500	615	420	145	400	610	500	150	2535	340	595	1015
158	3870	1750	840	310	210	450	810	700	175	2775	385	595	1195
160	3870	1750	840	310	210	450	810	700	175	2775	385	595	1190
168S	3870	1750	840	310	210	450	810	700	175	2775	385	595	1230
200	3870	1750	840	310	210	450	810	700	175	2775	385	595	1340

Dimensiones y pesos no exigentes



BOMBA VERTICAL ESPECIAL PARA LODOS DENSOS



GEISER



CAMPOS DE APLICACIÓN:

Es un tipo de bomba tradicional e históricamente producida por Alfa. Ha sido diseñada para vaciar tanques de decantación y, por tanto, para manipular lodos especialmente densos (hasta 2 kg/dmc). La bomba se sumerge en el lodo denso que cae en el cuerpo del grupo de bombeo, este último completamente metálico con un impulsor de canal en fundición dúctil. Además, dado que la unidad de bombeo está realizada en fundición dúctil y no

en goma, las bombas de la serie GEISER pueden funcionar por períodos breves incluso en ausencia de líquido. Una característica peculiar de estas bombas es la ausencia del prensaestopas que, en contacto con el líquido abrasivo, tendrá una vida útil mínima. Se aplica una manguera de goma antiabrasiva que se interpondrá entre la curva de impulsión de la bomba y la tubería fija del sistema con función antivibración.

CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO

PUMP	HEAD	Flow rate												SPEED RPM	MOTOR kW
		m ³ /h	6	9	12	18	24	30	45	60	75	90	105		
GSR 40	l/1'	100	150	200	300	400	500	750	1000	1250	1500	1750	2000	1450	4
	m.c.a.	13	12,5	12	11	10	8,5								
GSR 80	m.c.l.*	7,5	7	6,5	5	3,5								1450	15
	m.c.a.					18	17,5	16,5	15,5	14,5	13,5	12	10,5		
	m.c.l.*					10,5	10	9	8	6,5	4				

Datos indicativos, en la boca de envío, variable según la naturaleza del líquido. Mediciones realizadas con agua.
*Prevalencias indicadas para mezclas con 70% de sólidos - Peso específico máx. 2,5 kg/dm³.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

EJE

Eje de bomba vertical con cojinetes en cámara sellada dimensionados de manera que permitan que la parte inferior del eje trabaje en voladizo sin soportes sumergidos en el líquido.

ACOPLAMIENTO

Mediante junta elástica en dos piezas con carcasa protectora.

CUERPO

De fundición dúctil con boca de aspiración hacia arriba que favorece el paso de lodos especialmente densos al impulsor.

CURVA CARACTERÍSTICA

Con manguito de goma intercambiable para conectar la bomba al tubo de impulsión.

IMPULSOR

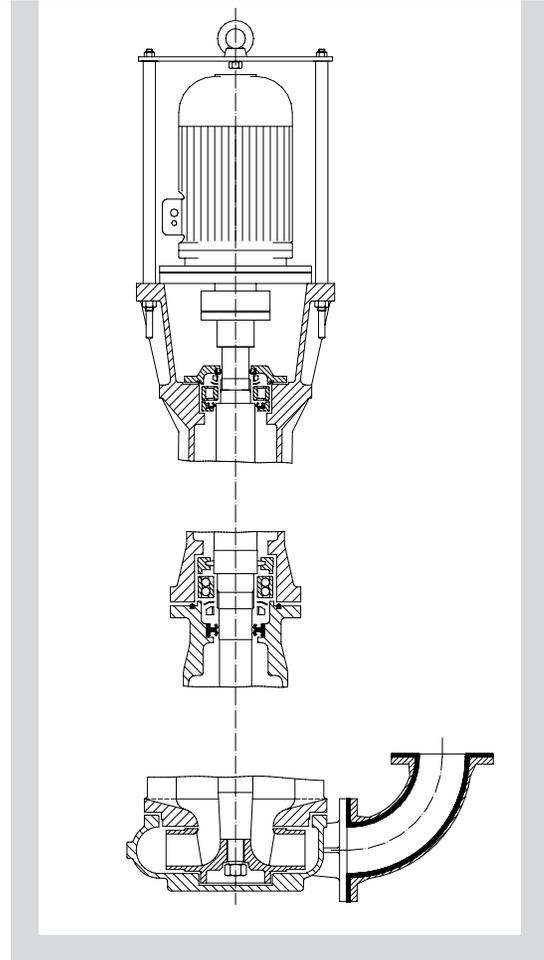
De canal en fundición dúctil.

GRUPO DE SUJECCIÓN CON CÁNCAMO

Se suministran habitualmente, al ser necesarios para las operaciones de elevación.

RETENCIÓN DE BOMBA

Soporte para fijación de la bomba a la pared.

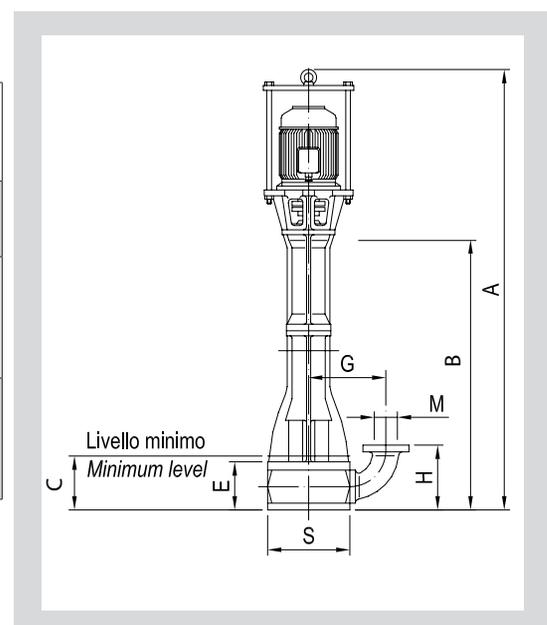


MEDIDAS TOTALES

PUMP	DIMENSION								WEIGHT	
	A	B*	C*	E	G	H	M	S	Kg	Kg
GSR 40	1610	900	150	130	315	200	70	280	145	114
GSR 80	2500	1550	180	155	430	275	100	365	350	265

* B = NIVEL MÁXIMO
C = NIVEL MÍNIMO

Dimensiones y pesos no exigentes



BOMBA CENTRÍFUGA DE UN SOLO CUERPO EN SUPERALEACIÓN ANTIABRASIVA CON EJE HORIZONTAL



DIABLO



CAMPOS DE APLICACIÓN:

Estudiadas y diseñadas para la alimentación de filtros prensa; se pueden suministrar con motores de una o dos velocidades, con acoplamiento bomba-motor mediante correas y poleas o con acoplamiento directo mediante junta coaxial. Dependiendo de la versión, es posible tener un rango de caudales que van desde 100 l/min hasta 10.000 l/min con presiones interiores de hasta 8-9 bar. Los cuerpos y los impulsores se pueden realizar en superaleaciones. La boca de

aspiración está colocada de forma que el lodo no entre en contacto directo con los sellos mecánicos, estos últimos en carburo de tungsteno, drenados con agua y protegidos por una cámara de barrera presurizada.

CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO

PUMPS	CAPACITY	PRESSURE (at pump outlet)		PIPES	
	(m ³ /h)	mH2O	bar*	Inlet DN	Outlet DN
DBL550-1H	60 - 70	63	8	120	65
DBL650-1H	90 - 120	65	8	125	65
DBL1050-1H	200 - 250	70	9	175	125
DBL220-1H	300 - 560	70	9	200	175

* Presión con densidad de lodo 1.4

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

EJE

Eje de bomba horizontal con cojinetes en cámara sellada dimensionados de manera que permitan que la parte delantera del eje trabaje en voladizo sin soportes sumergidos en el líquido.

ACOPLAMIENTO

Mediante correas y poleas trapezoidales con carcasa protectora.

CUERPO

Con boca de succión axial y boca de impulsión hacia arriba.

IMPULSOR

Antiobstrucción, producido en superaleación antiabrasiva

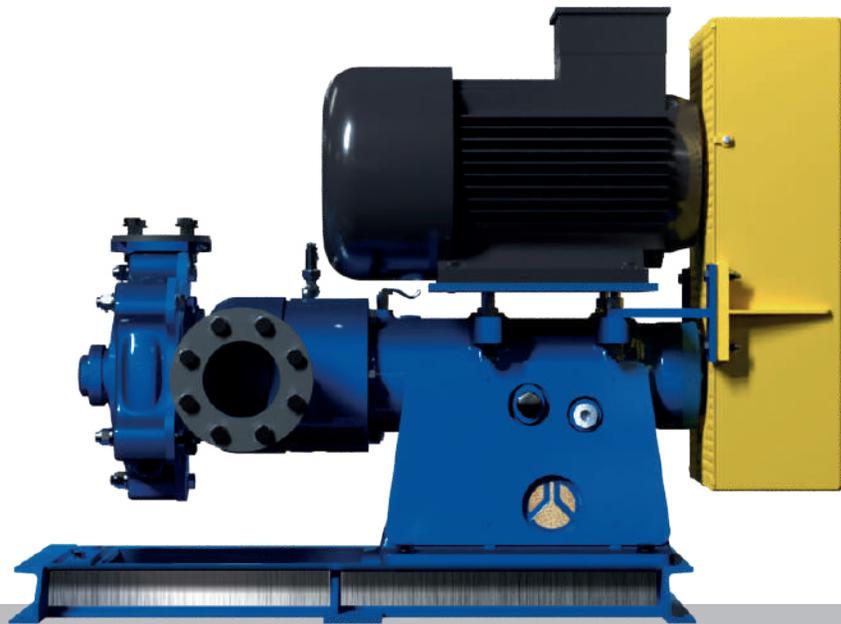
GRUPO DE SELLADO

Consta de un sello de doble descarga.

BASE

Bastidor de acero para apoyar la bomba en el suelo.

HPT
HIGH PRESSURE
TECHNOLOGY
READY



BOMBA CENTRÍFUGA DE DOBLE CUERPO EN
SUPERALEACIÓN ANTIABRASIVA CON EJE HORIZONTAL



DELTA



CAMPOS DE APLICACIÓN:

Estudiadas y diseñadas para la alimentación de filtros prensa; se pueden suministrar con motores de una o dos velocidades, con acoplamiento bomba-motor mediante correas y poleas o con acoplamiento directo mediante junta coaxial.

Dependiendo de la versión, es posible tener un rango de caudales que van desde 100 l/min hasta 10.000 l/min con presiones interiores de hasta 16-17 bar. Los cuerpos y los impulsores se pueden realizar en superaleaciones.

La boca de aspiración está colocada de forma que el lodo no entre en contacto directo con los sellos mecánicos, estos últimos en carburo de tungsteno, drenados con agua y protegidos por una cámara de barrera presurizada. La funcionalidad de los cojinetes está garantizada por la lubricación en baño de aceite.

CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO

PUMPS	CAPACITY	PRESSURE (at pump outlet)		PIPES	
	(m ³ /h)	mH2O	bar*	Inlet DN	Outlet DN
DLT550-2H	60 - 70	126	16	120	65
DLT650-2H	90 - 120	116	16	125	65
DLT1050-2H	200 - 250	116	16	175	125
DLT220-2H	300 - 560	121	16	200	175

* Presión con densidad de lodo 1.4

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

EJE

Eje de bomba horizontal con cojinetes en cámara sellada dimensionados de manera que permitan que la parte delantera del eje trabaje en voladizo sin soportes sumergidos en el líquido.

ACOPLAMIENTO

Mediante correas y poleas trapezoidales con carcasa protectora.

CUERPO

Con boca de succión axial y boca de impulsión hacia arriba.

IMPULSOR

Antiobstrucción, producido en superaleación antiabrasiva

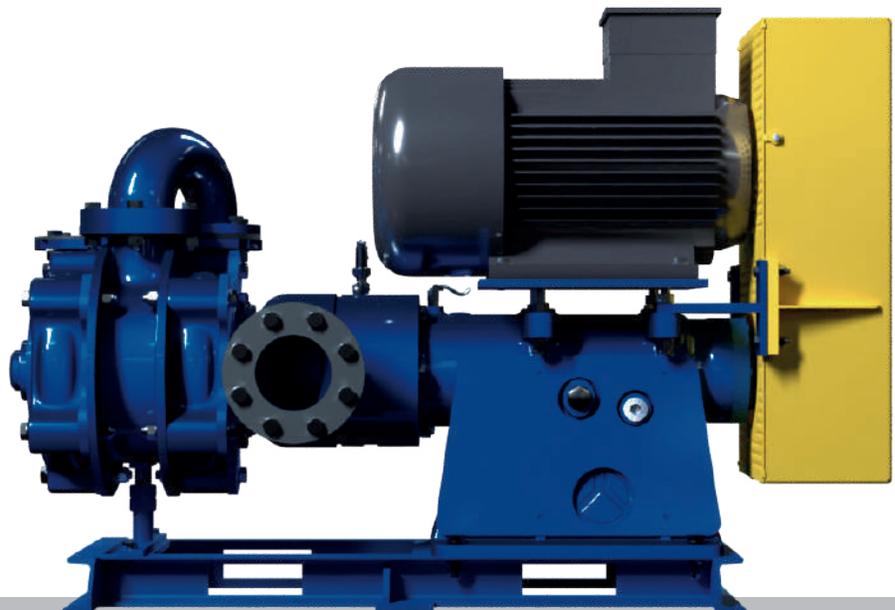
GRUPO DE SELLADO

Consta de un sello de doble descarga.

BASE

Bastidor de acero para apoyar la bomba en el suelo.

HPT
HIGH PRESSURE
TECHNOLOGY
16 BAR



BOMBA CENTRÍFUGA DE TRIPLE CUERPO EN SUPERALEACIÓN ANTIABRASIVA CON EJE HORIZONTAL



HURACAN



CAMPOS DE APLICACIÓN:

Estudiadas y diseñadas para la alimentación de filtros prensa; se pueden suministrar con motores de una o dos velocidades, con acoplamiento bomba-motor mediante correas y poleas o con acoplamiento directo mediante junta coaxial. Dependiendo de la versión, es posible tener un rango de caudales que van desde 100 l/min hasta 10.000 l/min con presiones interiores de hasta 21 bar. Los cuerpos y los impulsores se pueden realizar en superaleaciones.

La boca de aspiración está colocada de forma que el lodo no entre en contacto directo con los sellos mecánicos, estos últimos en carburo de tungsteno, drenados con agua y protegidos por una cámara de barrera presurizada. La funcionalidad de los cojinetes está garantizada por la lubricación en baño de aceite.

CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO

PUMPS	CAPACITY	PRESSURE (at pump outlet)		PIPES	
	(m ³ /h)	mH2O	bar*	Inlet DN	Outlet DN
HRC550-3H	60 - 70	158	21	120	65
HRC650-3H	90 - 120	150	21	125	65
HRC1050-3H	200 - 250	150	21	175	125

* Presión con densidad de lodo 1,4

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

EJE

Eje de bomba horizontal con cojinetes en cámara sellada dimensionados de manera que permitan que la parte delantera del eje trabaje en voladizo sin soportes sumergidos en el líquido.

ACOPLAMIENTO

Mediante correas y poleas trapezoidales con carcasa protectora.

CUERPO

Con boca de succión axial y boca de impulsión hacia arriba.

IMPULSOR

Antiobstrucción, producido en superaleación antiabrasiva

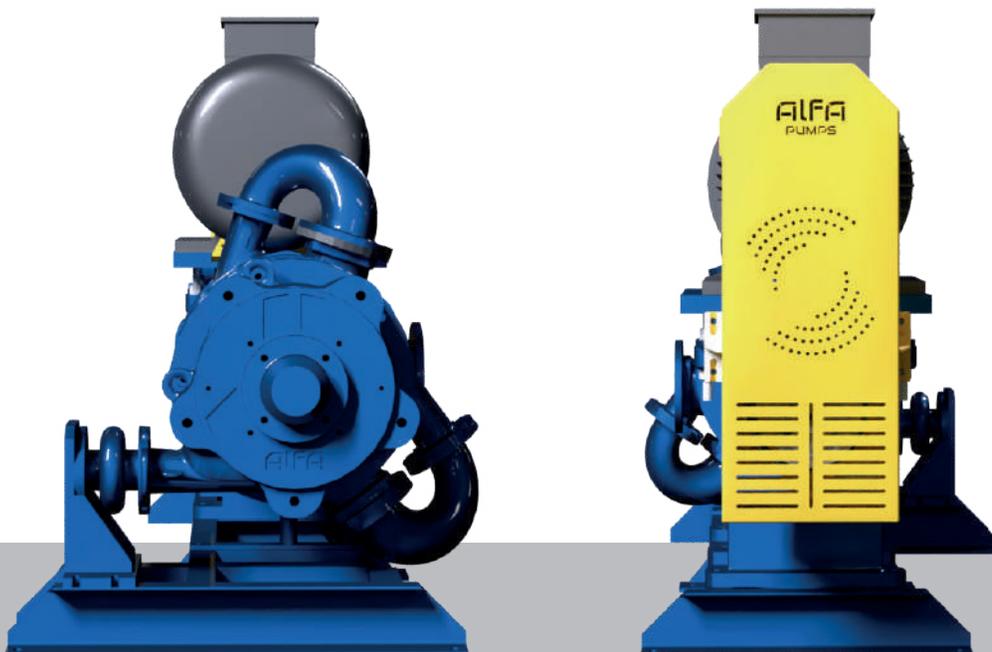
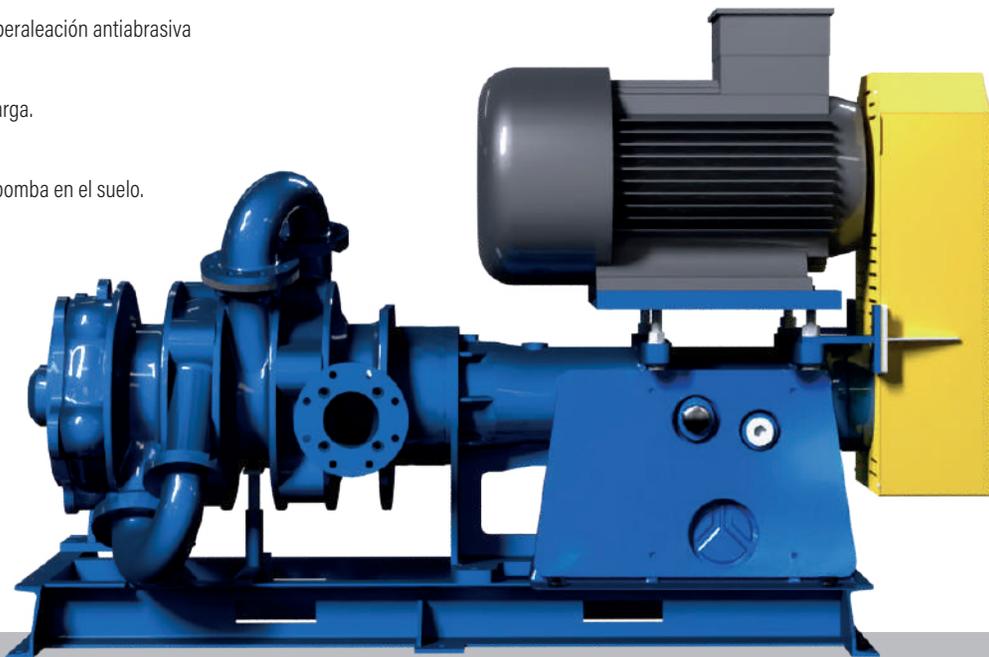
GRUPO DE SELLADO

Consta de un sello de doble descarga.

BASE

Bastidor de acero para apoyar la bomba en el suelo.

HPT
HIGH PRESSURE
TECHNOLOGY
21 BAR



BOMBA CENTRÍFUGA DE EJE HORIZONTAL



ENOLA



CAMPOS DE APLICACIÓN:

Estudiadas y diseñadas para la carga de filtros prensa; se suministran con motores de una o dos velocidades (la primera para la fase de carga y la segunda para la fase de prensado) según las necesidades del cliente. Pueden alcanzar una presión final de más de 7 Bar. Además del grupo de bombeo completamente engomado, la boca de impulsión es ajustable para que los lodos

se dirijan directamente sobre el impulsor sin entrar en contacto con los sellos; el grupo de sellos consta de un doble sello mecánico de carburo tungsteno drenado con agua y protegido por una cámara de barrera presurizada con grasa y presión.

CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO

TYPE PSO	CAPACITY									PRESSURE in bar			SPEED RPM	Motor KW	Pipes Ø mm
	m ³ /h	3,6	7,2	12	18	24	30	36	48	MAXIMUM SPECIFIC WEIGHT					
	l/l'	60	120	200	300	400	500	600	800	1,3	1,5	1,6			
PSO 45	HEAD in mt.	33	32	31	30	27	22	-	-	4,2	4,9	-	2900	1	50
PSO 50		40	39	38	37	35	30	-	-	5,2	6	-	2900	15	50
PSO 55		10	9,5	9	7,5	6	-	-	-	1,3	1,5	-	1450	11/9 2/4 p.	50
		40	39	38	37	-	-	-	-	5,2	6	-	2900		
PSO 75		11	11	10,5	10	9,5	9	8	6	1,4	1,6	1,7	1150	18,5/15 2/4 p.	70
		43,5	43,5	43	42	40,5	-	-	-	5,6	6,5	6,9	2300		
		12,5	12,5	12	11,5	11	10,5	10	8	1,6	1,8	-	1230		
		49,5	49	48,5	47,5	46	-	-	-	6,4	7,4	-	2450		
		14	14	13,5	13	12,5	12	11	9	1,8	-	-	1300		
		56	55,5	55	54	53	-	-	-	7,3	-	-	2600		

Datos indicativos que varían según la naturaleza del fluido, medidos en la boca de la bomba.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

EJE

Eje de bomba horizontal con cojinetes en cámara sellada dimensionados de manera que permitan que la parte delantera del eje trabaje en voladizo sin soportes sumergidos en el líquido.

ACOPLAMIENTO

Mediante correas y poleas trapezoidales o mediante junta (con carcasa protectora).

IMPULSOR

Antiobstrucción de tipo abierto, compuesto por un núcleo de acero recubierto de un compuesto especial antiabrasivo.

GRUPO DE SELLADO

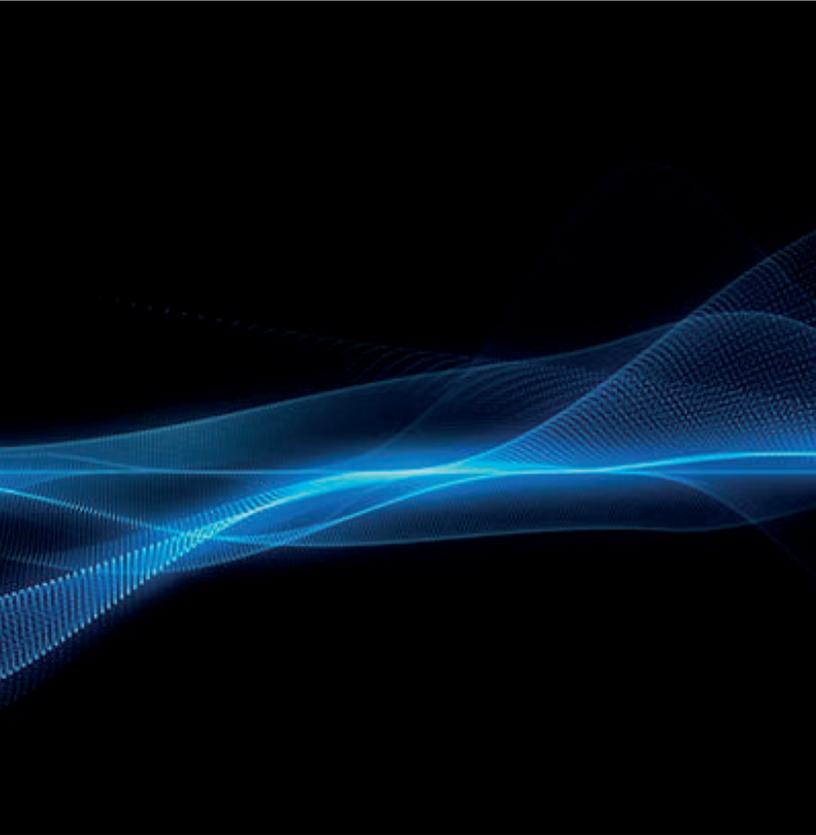
Compuesto por un sello mecánico doble en carburo de tungsteno drenado con agua y protegido por una cámara de barrera presurizada y presión constante.

CUERPO

En hierro fundido dividido en dos mitades con revestimiento protector en nuestro compuesto especial antidesgaste moldeado, formado por carcasas reemplazables. Los modelos PSO 45, 50 y 55 disponen de cuerpos con un compuesto especial antidesgaste vulcanizado directamente sobre el hierro fundido. Con boca de succión axial y boca de impulsión radial hacia arriba.

BASAMENTO

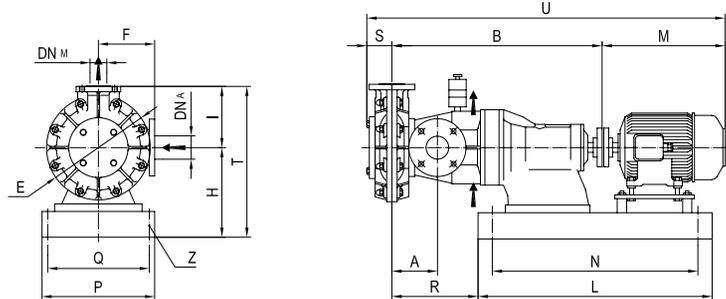
En acero para fijación de la bomba al suelo.



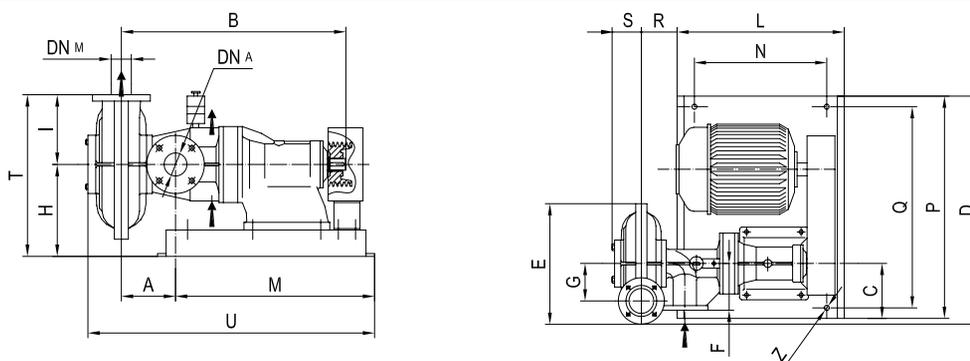
MEDIDAS TOTALES

PUMPS	DIMENSION in mm																	COMPLETE	ONLY PUMP
	DM _A	DN _M	A	B	C	F	G	H	I	L	M	N	P	Q	R	S	Z		
PSO 45	80	40	155	740	175	200	-	315	205	1050	650	960	450	300	295	85	22	305	150
PSO 50	80	40	155	740	175	200	-	315	205	1050	650	960	450	300	295	85	22	315	150
PSO 55	80	40	155	740	175	200	-	315	205	1050	650	960	450	300	295	85	22	315	150

Dimensiones y pesos no exigentes



PUMP	DIMENSION in mm																	COMPLETE	ONLY PUMP
	DM _A	DN _M	A	B	C	F	G	H	I	L	M	N	P	Q	R	S	Z		
PSO 75	80	70	182	260	235	200	160	315	240	720	652	570	950	860	153	115	22	415	185



BOMBA CENTRÍFUGA HORIZONTAL MONOCUERPO ENGOMADA



LEVANTE



CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO



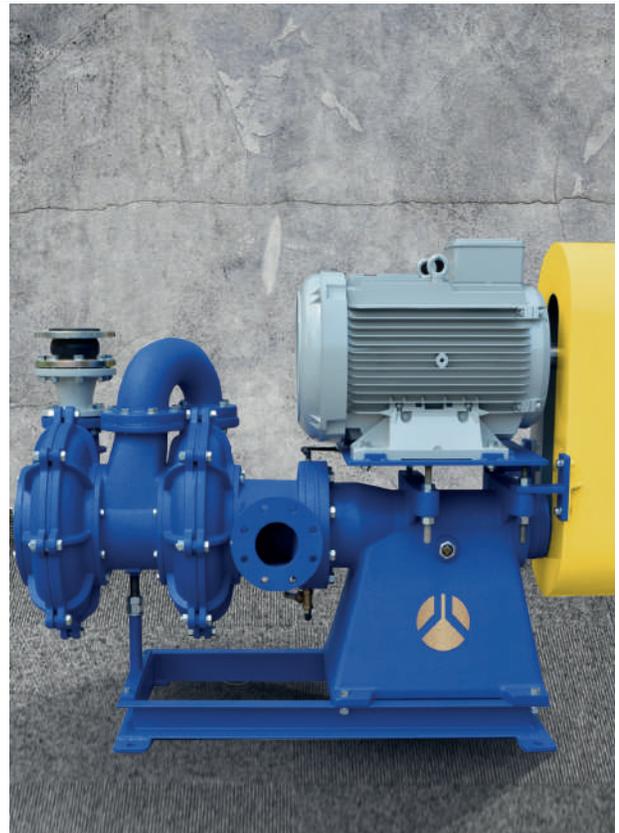
PUMPS	CAPACITY													Speed impeller RPM	Motor frequency Hz	Impeller Ø mm
	m ³ /h	0	30	60	85,2	90	120	150	180	210	240	270	300			
LVT450- 1G	HEAD mt	14,92	12,87	6,98	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1470	35	200
		30,45	27,96	22,62	14,25	-	-	-	-	-	-	-	-	2100	50	
LVT550- 1G		21,09	16,34	10,71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1400	35	250
		43,05	36,09	29,50	21,85	-	-	-	-	-	-	-	-	2000	50	
LVT650- 1G		27,78	24,96	19,55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1330	35	300
		56,70	53,38	47,20	41,05	39,90	-	-	-	-	-	-	-	1900	50	
LVT1050- 1G		30,08	28,78	27,08	25,34	24,98	22,48	19,58	16,28	12,58	-	-	-	1015	35	400
		60,90	59,85	57,78	56,47	55,23	52,20	48,72	44,80	40,93	30,16	30,98	25,90	1450	50	

Datos indicativos que varían según la naturaleza del fluido, medidos en la boca de la bomba.

BOMBA CENTRÍFUGA HORIZONTAL DE DOBLE CUERPO ENGOMADA



EVO



BOMBAS HORIZONTALES



HPT
HIGH PRESSURE
TECHNOLOGY
16 BAR

PUMPS	CAPACITY													Speed impeller RPM	Motor frequency Hz	Impeller Ø mm
	m ³ /h	0	30	60	85,2	90	120	150	180	210	240	270	300			
EVO550-2G	HEAD mt	36,53	25,83	2,33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1400	35	200
		74,55	61	36,88	4,75	-	-	-	-	-	-	-	-	2000	50	
EVO650-2G		59,19	54,02	43,59	30,23	-	-	-	-	-	-	-	-	1400	35	300
		120,75	114,80	103	91,61	86,78	68,12	-	-	-	-	-	-	2000	50	
EVO1050-2G		41,40	40,80	39,61	37,87	35,64	32,96	-	-	-	-	-	-	860	35	400
		117,94	117,10	115,67	113,67	112,14	108,12	23,88	20,45	17,71	13,72	9,52	5,16	1550	50	

Datos indicativos que varían según la naturaleza del fluido, medidos en la boca de la bomba.

BOMBA CENTRÍFUGA HORIZONTAL MONOBLOQUE



NEPTUNE



CAMPOS DE APLICACIÓN:

Bomba creada para responder a las necesidades de alimentación de filtros prensa de pequeñas dimensiones. Se recomienda aplicar una manguera de goma antiabrasiva para interponer entre la boca de salida de la bomba y la tubería fija que llega al filtro prensa con función antivibración y para una mayor facilidad de

instalación. Dado que este tipo de bomba no es autocebante, debe funcionar bajo batiente. Diseñadas para trabajos extremadamente pesados, son muy fiables y asequibles gracias a su excepcional robustez.

CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO

PUMPS	CAPACITY							PRESSURE IN BAR		RPM	kW	mm
	m ³ /h	3,6	7,2	12	18	24	30	SPECIFIC WEIGHT				
	l/1'	60	120	200	300	400	500	1,3	1,5			
PSOM 15	mt	38	37	34	28	23	15	4,9	5,7	2910	11	50

Datos indicativos que varían según la naturaleza del fluido, medidos en la boca de la bomba.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

EJE

Eje de bomba horizontal con cojinetes en cámara sellada dimensionados de manera que permitan que la parte delantera del eje trabaje en voladizo sin soportes sumergidos en el líquido.

CUERPO

El cuerpo se divide en dos mitades vulcanizado por el interior con un compuesto especial antidesgaste. Con boca de succión axial y boca de impulsión hacia arriba.

IMPULSOR

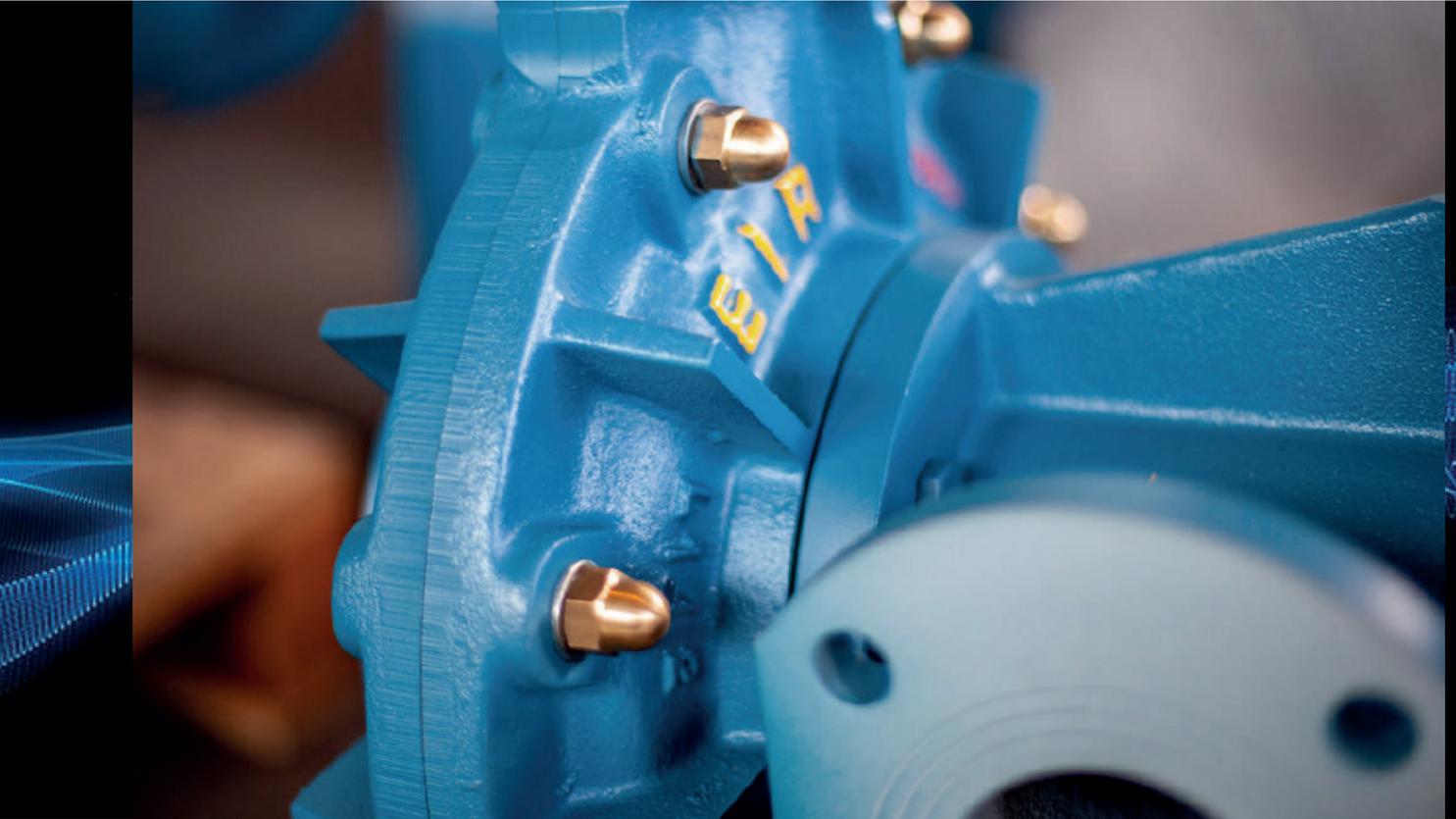
Antiobstrucción de tipo abierto, compuesto por un núcleo de acero recubierto de un compuesto especial antiabrasivo.

GRUPO DE SELLADO

Compuesto por un sello mecánico doble drenado con agua.

BASAMENTO

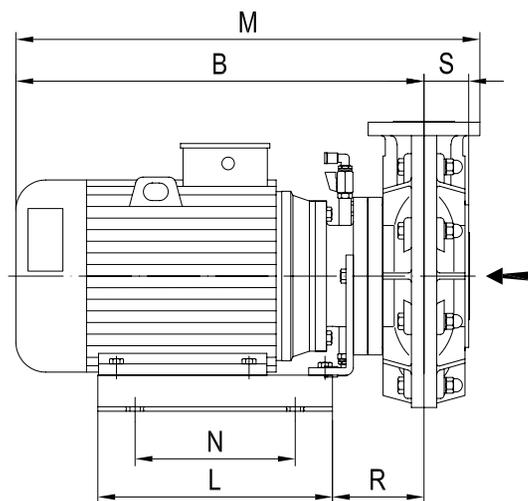
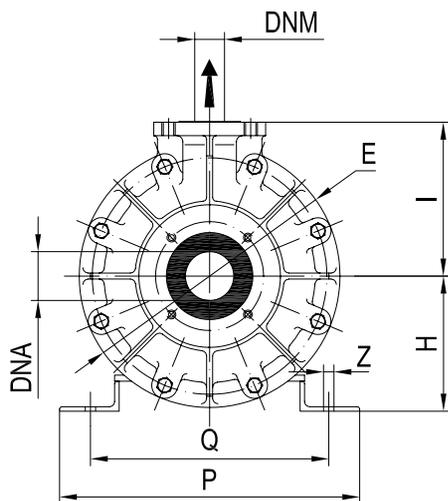
En acero para fijación de la bomba al suelo.



MEDIDAS TOTALES

PUMP	OVERALL DIMENSIONS													WEIGHT Kg
	DMA	DN _M	A	B	C	D	E	F	M	N	P	Q	R	
PSOM 15	65	40	623	584	60	123	310	230	180	205	320	403	14	118

Dimensiones y pesos no exigentes.



BOMBA SUMERGIBLE



NAUTILUS



CAMPOS DE APLICACIÓN:

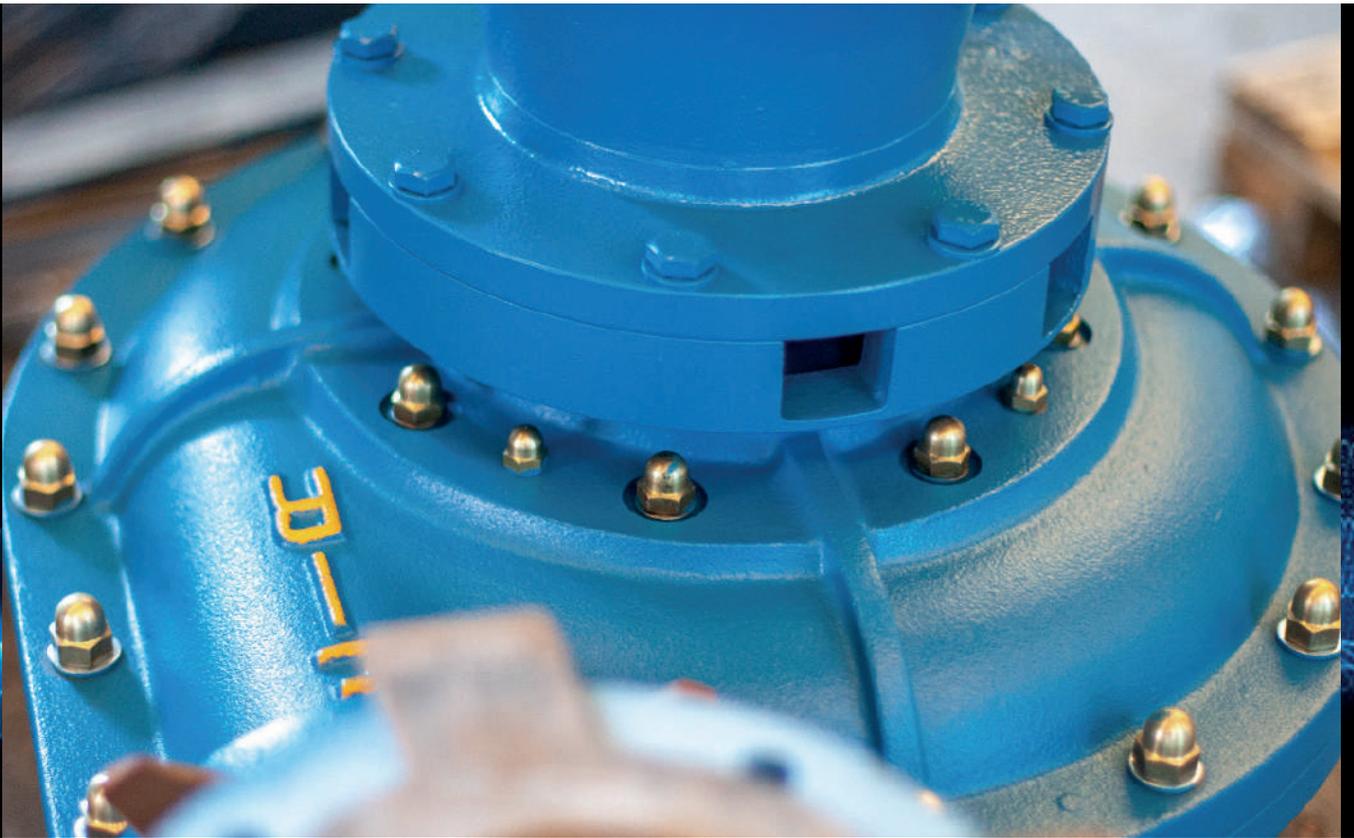
Esta bomba se puede sumergir completamente en el líquido a transferir; por lo que se puede utilizar en contextos de espacios limitados, tanques y pozos muy profundos, etc. Además, las bombas sumergibles Alfa están fabricadas con materiales como fundación dúctil o superaleaciones de alta resistencia a la abrasión, en función de las aplicaciones industriales. Los cuerpos se pueden revestir internamente con goma antiabrasiva.

El rango de caudal de las bombas sumergibles abarca desde 100 l/min hasta aproximadamente 4.000 l/min, con prevalencias de hasta 30 mca. Encuentran aplicación en contextos de instalación en los que el pozo es muy profundo o está situado bajo el suelo del taller o cuando existe poco espacio para la instalación y posterior mantenimiento de otros tipos de bombas.

CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO

PUMPS																Speed RPM	Motor kW	Piping Ø mm	Impeller Ø mm	Specific weight
	m ³ /h	6	9	12	18	24	30	45	60	75	90	105	120	135	150					
	l/1'	100	150	200	300	400	500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500					
NTL45	HEAD mt	11	10,5	10	8,5	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1425	4	60	180	1,7
NTL75		-	-	-	17,5	17	16,5	15	13	11	-	-	-	-	-	1455	7,5	100	240	1,3
NTL75S		-	-	-	-	20,5	20	18,5	16,5	14,5	12	-	-	-	-	1450	11	100	265	1,3
NTL100/325		-	-	-	-	-	31	30	29	28	26	24	22	20	-	1450	22	100	325	1,3

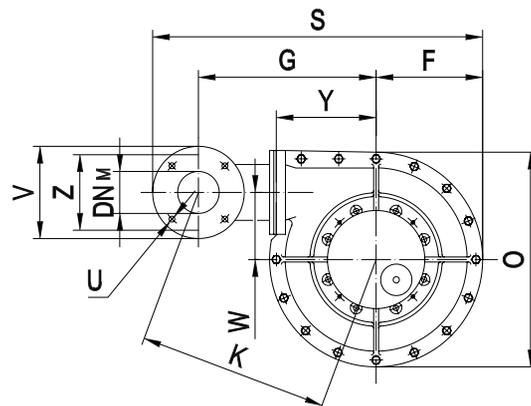
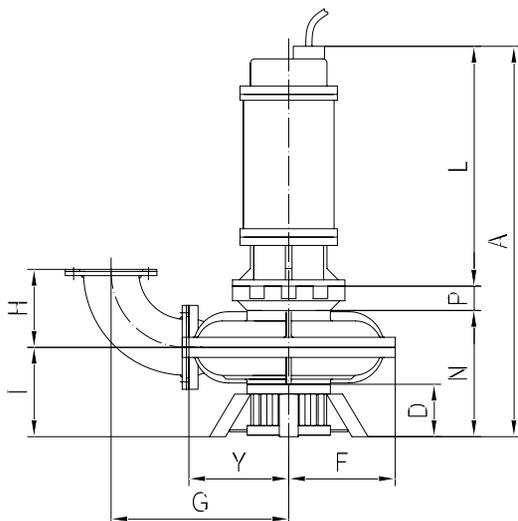
Los datos se refieren a bombas revestidas de goma. Se encuentran disponibles bombas con caudales de hasta 4.000 l/min.



MEDIDAS TOTALES

PUMPS	DIMENSION in mm																	DNM	weight Kg
	A	D	F	G	H	I	K	L	N	O	P	S	U	V	W	Z	Y		
NTL45	786	121	175	370	165	181	-	505	241	350	40	628	N° 4 FORI Ø 14	165	-	125	205	50	110
NTL75	859	121	256	427	187	208	456	505	296	512	58	793	N° 4 FORI Ø 14	220	160	180	240	100	193
NTL75S	954	121	256	427	187	208	456	600	296	512	58	793	N° 4 FORI Ø 14	220	160	180	240	100	223
NTL100/325	1363	200	360	507	187	311	565	822	496	720	45	977	N° 4 FORI Ø 14	220	250	180	320	100	418

Dimensiones y pesos no exigentes



BOMBAS DE ASPIRACIÓN DELANTERAS - HIDROCICLONES


WALF

CAMPOS DE APLICACIÓN:

Al garantizar grandes caudales y elevadas alturas, se trata de bombas ideales para su uso en los sectores industrial y terciario. Se utilizan en la alimentación de hidrociclones en el sector de tratamiento y lavado de áridos y en espacios donde existe la necesidad de realizar trasvases de líquidos abrasivos y/o ácidos. Los cuerpos e impulsores pueden estar realizados en fundición con superaleaciones de alta resistencia a la abrasión mecánica (se alcanzan durezas de aproximadamente 800 HB) o pueden recubrirse con compuestos especiales de goma antiabrasivo.

PUMPS	DIMENSIONS (inch)	PERFORMANCE		
		POWER (KW)	MAX FLOW RATE (m ³ /h)	MAX PREVALENCE (m)
WLF 1	1,5x1	15	30	85
WLF 2	2x1.5	15	60	60
WLF 32	3x2	30	138	85
WLF 43 A	4x3	30	250	80
WLF 43 B	4x3	60	250	80
WLF 64 A	6x4	60	400	78
WLF 64 B	6x4	120	400	78
WLF 86 A	8x6	120	800	80
WLF 86 B	8x6	260	800	80
WLF 86 C	8x6	300	800	80
WLF 108 A	10x8	260	1500	85
WLF 108 B	10x8	560	1500	85
WLF 1210 A	12x10	260	2000	82
WLF 1210 B	12x10	560	2000	82
WLF 4 1412	14x12	560	2900	86
WLF 4 1412	14x12	560	2900	86
WLF 1614	16x14	1200	3500	62

Disponibles en superaleación o engomadas.

UNIDAD DE BOMBEO DE AGUAS CLARAS



HYDRA



BOMBAS SUMERGIBLES



CAMPOS DE APLICACIÓN:

Alfa Pompe diseña y fabrica unidades de bombeo para aguas claras que se integran perfectamente en el sistema de purificación y reciclaje del agua de proceso. Se utilizan bombas monobloque de eje horizontal, con cuerpos e impulsores de hierro fundido o bronce, sellos mecánicos en widia, ejes de acero inoxidable.

CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO

PUMPS	PERFORMANCE						
	CAPACITY		PREVALENCE (m)	POWER (kW)	FREE PASS (mm)	FREQUENCY (Hz)	DISCHARGE DIAMETER
	(m ³ /h)	(l/m)					
<i>HYDRA 1000</i>	60	1000	60	22	100	50	DN100
<i>HYDRA 10000</i>	600	10000	50	132	300	50	DN300
<i>HYDRA 11000</i>	720	12000	50	132	300	50	DN300
<i>HYDRA 13000</i>	780	13000	50	250	350	50	DN350

IMPULSORES

IMPULSORES PARA BOMBAS | VERTICALES HORIZONTALES



CODOS

CODOS Y MANGUITOS DE GOMA INTERCAMBIABLES



EJES

EJE PARA BOMBAS | VERTICALES - HORIZONTALES



RECAMBIOS

CUERPOS ENGOMADOS Y CARCASAS DE RECUBRIMIENTO INTERIOR

CUERPOS ENGOMADOS PARA BOMBAS | VERTICALES - HORIZONTALES

Cuerpo de hierro fundido en dos mitades con carcasas moldeadas en compuesto antiabrasivo sobre núcleo de metal, reemplazable y ajustable desde el exterior en nuestro sistema patentado.

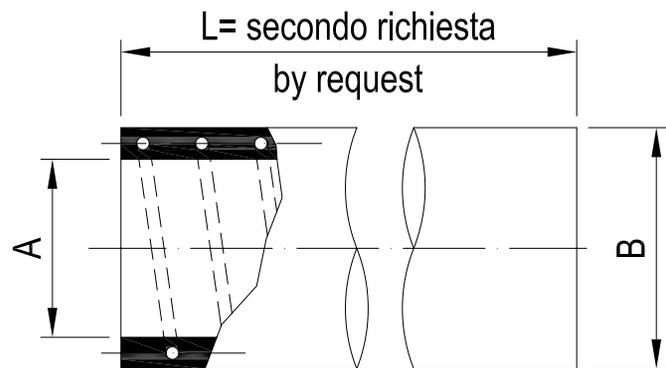


TUBOS - BRIDAS



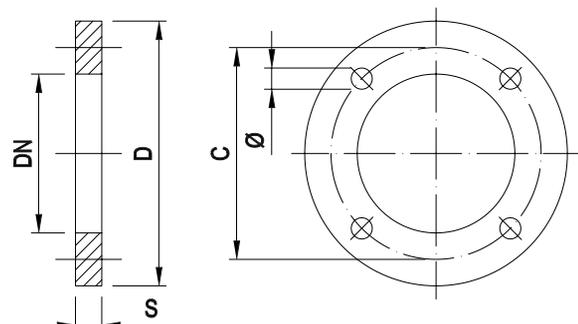
MANGUERAS ANTIABRASIVAS ESPECIALES

PIPES			
COD	A	B	WEIGHT Kg
TUG35	35	49	1,3
TUG60	60	70	1,8
TUG68	70	80	2,3
TUG99	101	111,5	3,5
TUG100	100	130	9,1
TUG125	127	155	10,5
TUG150	152	184	15
TUG180	180	205	12,2
TUG200	203	230	16,4
TUG250	254	285	22,7
TUG300	305	336	27,9



Dimensiones en mm y pesos aproximados

STEEL FLANGES							
COD	DIMENSIONS						WEIGHT Kg
	DN	C	D	S	HOLES		
					Diam.	n°	
FA25	25	85	115	10	14	4	0,6
FA50	50	125	165	10	14	4	1,5
FA70	70	160	200	10	14	4	2
FA100	100	180	220	10	14	4	2,2
FA125	125	210	250	10	16	4	2,5
FA150	150	240	285	10	16	4	3,3
FA170	170	270	315	10	16	8	3,8
FA200	200	295	340	10	16	8	4
FA250	250	350	395	20	20	12	14
FA300	300	400	445	20	22	2	17



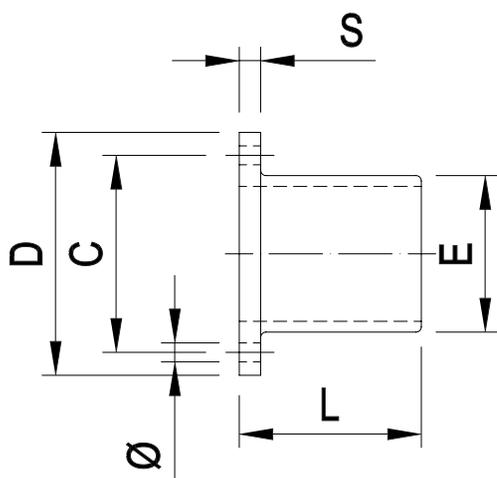
Dimensiones en mm y pesos aproximados



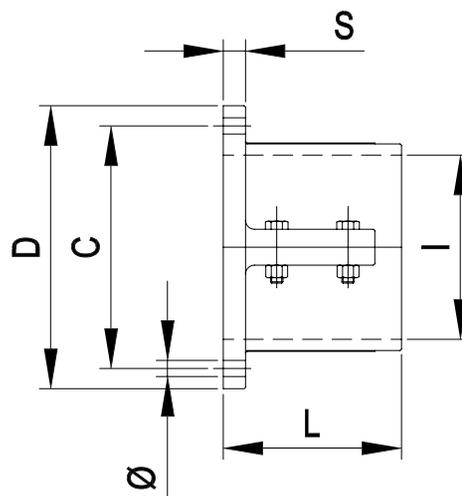
FLANGES FOR RUBBER PIPES										
COD	TYPE	C	D	E	I	L	S	HOLES		WEIGHT Kg
								Diam.	n°	
FB25	1	85	115	33	-	100	10	14	4	1
FB50	1	125	165	60	-	90	10	14	4	1,9
FB70	1	160	200	70	-	90	10	14	4	3
FB99	1	180	220	100	-	160	10	14	4	3,2
FT100	2	180	220	-	127	155	20	16	4	3,6
FT125	2	210	250	-	154	160	22	18	4	4,4
FT150	2	240	285	-	183	180	22	18	4	6
FT170	2	270	315	-	204	200	25	18	8	8,2
FT200	2	295	340	-	229	200	25	18	8	8,5
FT250	2	350	395	-	284	250	20	20	12	25
FT300	2	400	445	-	335	250	25	22	12	33

Dimensiones en mm y pesos aproximados

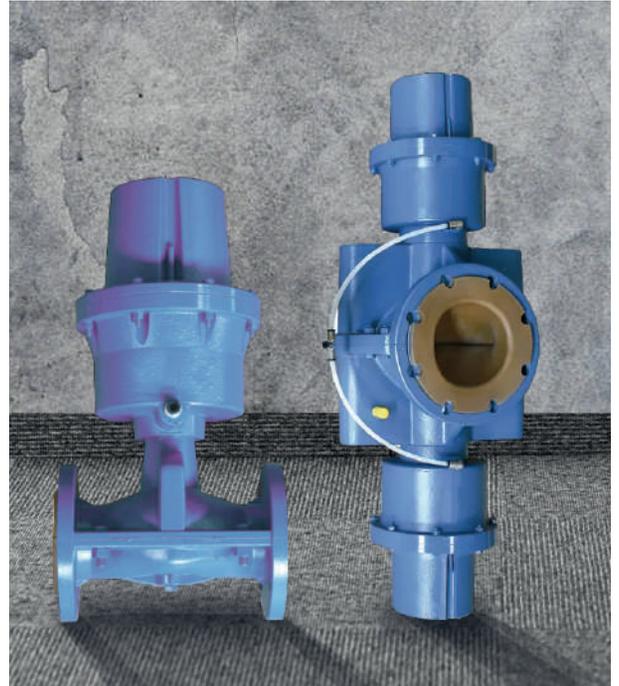
BRIDA TIPO "1" - (pieza única en acero)



BRIDA TIPO "2" - (en dos mitades en aluminio)



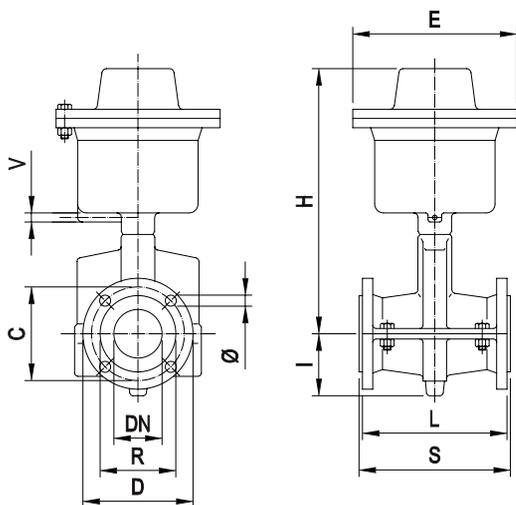
VÁLVULAS neumáticas



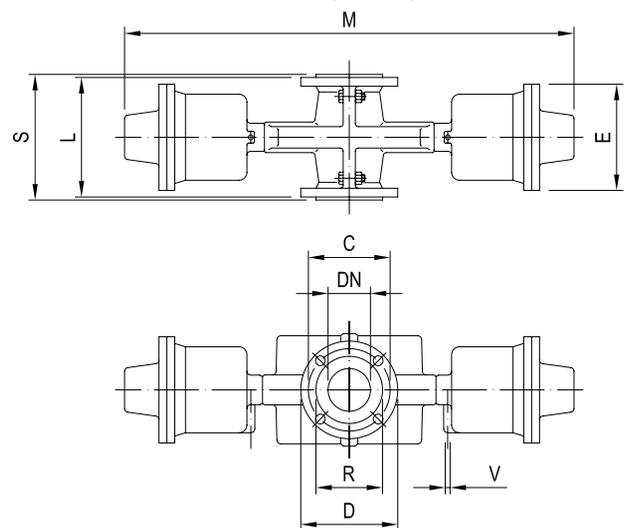
VÁLVULAS DE MANGUITO SERIE VPA-VPA2 - CONTROL NEUMÁTICO

COD	TYPE	DIMENSION in mm											WEIGHT Kg	
		DN	E	H	I	L	S	M	V	FLANGE				
										C	D	HOLES		
								diam.	n°					
VPA25	1C	25	150	265	40	160	170	-	1/4"G	85	115	14	4	5,2
VPA40	1C	40	200	365	75	200	210	-		110	150	18	4	11
VPA50	1C	50	200	380	83	230	240	-		125	165	18	4	12
VPA65	1C	65	200	400	93	290	305	-		145	185	18	4	16
VPA80	1C	80	285	560	180	310	330	-		160	200	18	4	32
VPA280	2C	80	165	-	-	250	270	675		160	200	18	4	28
VPA2100	2C	100	200	-	-	300	320	700		180	220	18	8	30
VPA2125	2C	125	245	-	-	300	320	870		210	250	18	8	47
VPA2150	2C	150	245	-	-	300	337	900		240	285	22	8	55
VPA2200	2C	200	285	-	-	340	380	1030		295	285	22	8	72

VÁLVULA DE 1 CILINDRO (TIPO 1C) "VPA"



VÁLVULA DE 2 CILINDROS (TIPO 2C) "VPA2"



VÁLVULAS manuales

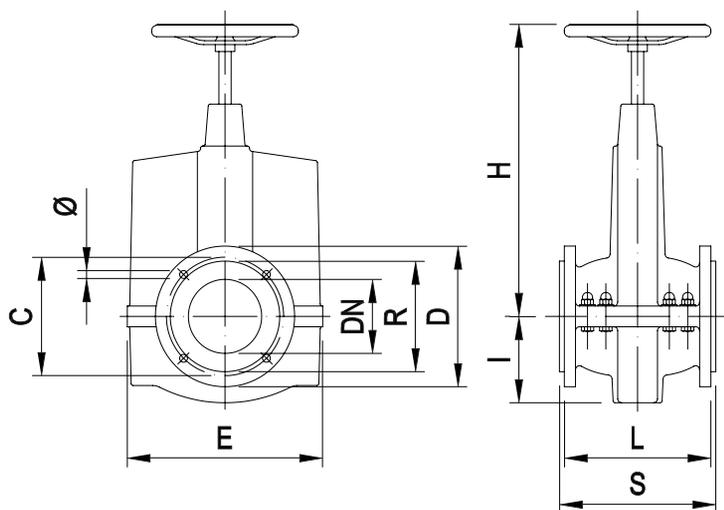


RECAMBIOS

VÁLVULAS CON MANGUITOS DE GOMA ANTIABRASIVA | CONTROL MANUAL

COD	TYPE	DIMENSION in mm											WEIGHT Kg
		DN	E	H	I	L	R	S	FLANGE				
									C	D	HOLES		
								diam.			n°		
V25	B	25	115	147	58	105	60	115	85	115	14	4	2
V40*	A	40	165	245	105	155	100	172	125	165	14	4	5
V50	A	50	175	261	118	160	110	172	125	165	14	4	5
V70	A	70	204	364	156	190	150	202	160	200	14	4	8
V100	A	100	270	441	200	246	170	269	180	220	14	4	12
V125	B	125	346	410	135	285	190	315	210	250	16	4	27
V150	B	150	400	585	170	300	240	337	240	285	16	4	36
V175	B	175	400	680	180	350	280	385	270	315	16	8	37
V200	B	200	470	750	205	340	300	383	295	340	16	8	49
V250	B	250	625	899	256	500	367	530	350	395	22	12	98

Dimensiones en mm y pesos aproximados





www.alfapompe.it

Via Trento 132/A
37020 Dolcè Verona (VR) - Italy
Tel: +39 045 7290055
info@alfapumps.it
P.IVA / VAT: IT00235680238

GOOGLE MAPS

